



Hochflexibel, skalierbar, dynamisch

GEBHARDT StoreBiter® OLS X – eine allumfassende Shuttlelagerlösung





Lagerprozesse effizient und wirtschaftlich etablieren

Vorteile

- Hochflexibel und skalierbar
- Kombination aus unterschiedlichen Shuttlesystemen
- Schienenloser Gassenwechsel
- Bei laufendem Betrieb skalier- und erweiterbar
- Wartungsarm durch Betrieb ohne aufwendige Radwechsel
- Anpassbar an alle Arbeits- und Übergabepplätze
- Hervorragende Energieeffizienz durch hohe Traglast bei leichtem Fahrzeuggewicht
- Energieversorgung über Doppelschichtkondensatoren

Das GEBHARDT StoreBiter® OLS X ist ein hochflexibles und skalierbares Shuttlesystem, welches zielgerichtet an Ihre Anforderungen angepasst werden kann. Die Basis bildet eine Kombination etablierter GEBHARDT Shuttle- und Fahrerlosen Transportsystemtechnologien. Das Shuttlelagersystem kann dabei aus zwei oder mehreren Gassen bestehen, welche in mehrere Ebenen aufgeteilt werden. Je nach Leistungsanforderung wird dabei jede Ebene mit einem oder mehreren Shuttles bestückt.

Die GEBHARDT StoreBiter® OLS X-Lösung erfordert lediglich eine begrenzte Startinvestition und erlaubt eine flexible und skalierbare Konfiguration. Schrittweise können die Distributionszentren erweitert werden, um mit Ihrem Unternehmen und der ständig wechselnden Marktsituation zu wachsen. Ihrer Anlage können bei laufendem Betrieb zusätzliche Gassen in Länge und Breite hinzugefügt werden. Mit dem Einsatz der kompletten Logistiklösung von GEBHARDT können Sie erweitern und gleichzeitig auf den Lagerbestand zugreifen, wann immer es nötig ist.

GEBHARDT OLS X – alle Stärken vereint

Über Plattformen sind die verschiedenen Gassen miteinander verbunden und ermöglichen einen freien, schienenlosen und unkomplizierten Wechsel der Fahrzeuge zwischen den Gassen. Somit ist das StoreBiter® OLS X nur innerhalb der Gassen auf

eine Schienenführung angewiesen und verzichtet außerhalb auf wartungsintensive, mechanische Wechselfahrwerke. Beim Ausfahren auf die Plattformen erreicht das StoreBiter® OLS X mittels der integrierten optischen Navigation zielsicher die vorgegebenen Positionen. Durch ein intelligentes Lagerverwaltungssystem (LVS) können die Routen verschiedener Shuttles so aufeinander abgestimmt werden, dass die größtmögliche Leistung zur Verfügung steht.

Die GEBHARDT StoreBiter® OLS X-Lösung ist flexibel und nahezu beliebig erweiterbar. Jeder Arbeitsplatz hat direkten Zugriff auf jeden Artikel im System, auch in exakter Sequenzierung. Die Energieversorgung erfolgt über Doppelschichtkondensatoren und vermeidet Lithium-Ionen-Akkus.

Flexibilität auf höchstem Niveau

Ein unkomplizierter Typ

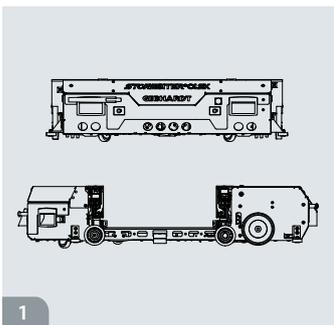
Da die Sequenzierung direkt im Lager erfolgen kann, entfallen zukünftig durch die StoreBiter® OLS X-Lösung von GEBHARDT teure Anschaffungen bei Fördertechnikloops oder Sequenziertürmen. Einer der Vorteile des Shuttlesystems ist die flexible Anpassung, an sich verändernde Prozesse und Gegebenheiten – so kann ein Shuttle oder bis hin zu mehreren Shuttles in jeder Ebene genutzt und in bestehende Lager integriert werden.

Da das Shuttle das Lager wie ein bewährtes FTS verlassen und Arbeitsplätze auch direkt anfahren kann, erfolgt die Versorgung dieser, durch Behälter ohne Zeitverlust. Gegenüber herkömmlichen Shuttlelösungen mit Schienenwechsel benötigt das StoreBiter® OLS X keinen aufwendigen Radwechsel – ist somit weniger anfällig für Fehler und damit auch deutlich wartungsarmer.

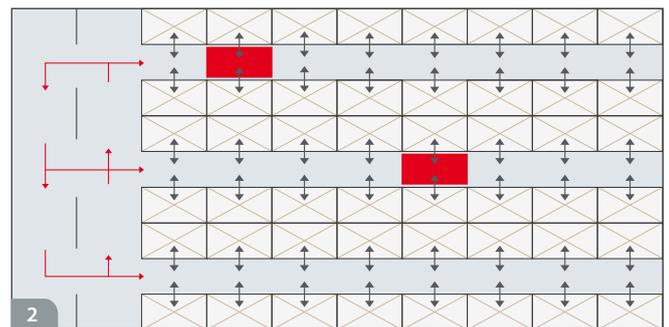
Leicht, schnell, stark und anpassungsfähig

Eine weitere Flexibilität durch die Lösung von GEBHARDT bietet die Plattform, welche sich in alle Richtungen anordnen lässt, um damit alle Arbeits- und Übergabepunkte nach Bedarf zu platzieren. Das StoreBiter® OLS X kann das Handling von verschiedenen Behälter- und Kartongrößen übernehmen. Die Kommunikation der Shuttles erfolgt über eine WLAN-Verbindung.

Geringes Eigengewicht bei einer hohen Traglast sind konstruktive Merkmale, welche die Leistungsfähigkeit des Systems positiv beeinflussen. Das GEBHARDT StoreBiter® OLS X glänzt durch ein hohes Fördertempo und ausgezeichnete Dynamikwerte. Bezogen auf die Anzahl der bewegten Behälter ist ein Shuttlesystem auf Basis des StoreBiter® OLS X äußerst energieeffizient.



1 StoreBiter® OLS X
Front- und Seitenansicht



2 Schienenloser Gassenwechsel

Technische Daten

Geometrie	Fahrzeuglänge (FZL) [mm]	FGB + 770
	Fahrzeugbreite (FZB) [mm]	900 - 1.400
	Fördergutbreite (FGB) [mm]	200 - 850
	Gassenbreite [mm]	FZB + 50
Gewichte	Nutzlast [kg]	max. 2x50
	Fahrzeuggewicht [kg]	min. 100
Dynamik	Geschwindigkeit [m/s]	max. 2,0
	Beschleunigung [m/s ²]	max. 1,0
Fördergut	Behälter, Kartonagen und Tablette	
Energiekonzept	Energieaufladung	Stromschiene
	Energieversorgung	Doppelschicht-Kondensator
	Nutzungsdauer pro Ladung	ca. 25 Minuten
	Lade-/Nutzverhältnis	1:8 bis 1:15
Kommunikation	WLAN	
Navigation	Positionierung (Genauigkeit)	Optisch (+/- 2 mm)
	Lastaufnahmemittel (LAM)	Multiformgreifer mit Gleitblech



GEBHARDT Fördertechnik GmbH

Neulandstraße 28

D-74889 Sinsheim

Tel. +49 (0) 7261 939 0

Fax +49 (0) 7261 939 100

foerdertechnik@gebhardt-group.com

www.gebhardt-foerdertechnik.de



© 2020 GEBHARDT Fördertechnik GmbH
Alle Rechte vorbehalten