



Versandbereite Lagerung und Kommissionierung

Third Party Logistics

Die Hella Distribution GmbH mit Sitz in Deutschland, beliefert weltweit Kunden mit KFZ-Teilen und Zubehör zur Erstausrüstung als auch für den Aftermarket Sektor. Die täglichen Kundenauslieferungen erforderten eine Veränderung im Lager, damit schnelle und korrekte Lieferungen garantiert werden können. Daher hat sich die Hella Distribution GmbH für ein Vertical Buffer Module LR 35 von Kardex Remstar entschieden. Für mehr Kapazität im Lager sowie effiziente und ergonomische Paket-Konsolidierungsprozesse.

Die Vorteile im Überblick

- 80% Flächeneinsparungen
- Keine Kapazitätsbegrenzungen mehr
- Transparenz über alle Lieferungen
- Vorsortierung aller Artikel
- Ergonomische Abläufe

Der Kunde

Die Hella Distribution GmbH mit Sitz in Deutschland ist ein innovativer Logistik-Dienstleister mit langjähriger Automotive-Erfahrung innerhalb der Hella Gruppe. Mit ihren Kernkompetenzen in den Bereichen Lagerung, Kommissionierung und Versand kümmern sich die über 400 Mitarbeiter um die logistischen Lager- und Versandtätigkeiten. Täglich werden über 2.000 Kunden weltweit „just in time“ beliefert.

Aufgabenstellung



2.000 Auslieferungen pro Tag erfordern schnelle Prozesse mit kurzen Weg- und Suchzeiten der Mitarbeiter. Versandbereite Kartons wurden bis zum Versand manuell auf Paletten gepackt und dort bis zum Aufruf einer Fahrt gelagert. Dafür wurden sechs Versandbahnen zu je 7 Paletten eingesetzt. Die dafür nötigen, manuellen Tätigkeiten, wie die händische Zuordnung, verbunden mit langen Suchzeiten und weiten Laufwegen, mussten optimiert werden. Darüber hinaus sollte der dafür benötigte Platz zur Lagerung reduziert werden.

Lösung

Nach intensiven Beratungsgesprächen mit Kardex Remstar erwies sich ein sechs Meter hohes Vertical Buffer Module des Types LR 35 als die beste und wirtschaftlichste Lösung für die Anforderungen. Hella setzt den LR 35 als Pufferlager für die versandbereiten Pakete der Kunden ein, bei welchen die Anzahl der einzelnen Pakete überschaubar ist. Versandbereite Kartons mit unterschiedlichen Abmessungen werden über eine Fördertechnik automatisiert zum LR 35 transportiert, gescannt und dort im Einzelzugriff gelagert.

Der LR 35 verwaltet diese, bis eine Abfahrt für ein Land oder eine Region aufgerufen wird und startet dann eine komplette Auslagerungsliste der relevanten Versandkartons. In bauseitiger Reihenfolge werden die Kartons über zwei Bedienöffnungen, vorsortiert nach Größe und Gewicht, ausgeschleust, von einem Mitarbeiter gescannt und auf eine Sammelpalette gepackt.

Mit über 8.000 Picks pro Tag kann die Hella Distribution GmbH jetzt wieder weltweit effizient die eigenen Vertriebsgesellschaften sowie Werkstätten, Großhändler und Ketten beliefern. „Dank dem LR 35 konnten wir 80% der Fläche einsparen und sind damit kapazitätstechnisch nicht mehr eingeschränkt“, so Raphael Heimann, Projektleiter Intra-logistik, Hella. Außerdem ist eine permanente Übersicht der vom LR 35 verwalteten Artikel gegeben, auf die schnell und einfach zugegriffen werden kann. So ist auch schnell klar, welche Artikel einer Lieferung noch fehlen und welche bereits vollständig sind.



Leistungsumfang

- 1 LR 35 Vertical Buffer Module mit drei Bedienöffnungen
L: 10755 mm x B: 2450 mm x H: 6500 mm
- JMIF (Java Machine Interface) Softwareanbindung

